

TAHAPAN PEMBUATAN GRAFIK PARETO DATA REJECT/DEFECT

PROSES SOLDER

1. BUAT DATA AWAL ATAU MENTAH

JENIS REJECT	FREKUENSI
Missing	49
No Solder	198
Solder Crack	33
Solder Short	222
Solder Pin Hole	57
Solder Ball	99
Lain-lain	10
	668

2. BUAT URUTAN FREKUENSI & AKUMULASI FREKUENSI

JENIS REJECT	FREKUENSI	AKUMULASI FREKUENSI
Solder Short	222	222
No Solder	198	420
Solder Ball	99	519
Solder Pin Hole	57	576
Missing	49	625
Solder Crack	33	658
Lain-lain	10	668
	668	

3. BUAT PERSENTASE DARI TOTAL

JENIS REJECT	FREKUENSI	AKUMULASI FREKUENSI	PERSENTASE DARI TOTAL
Solder Short	222	222	33%
No Solder	198	420	30%
Solder Ball	99	519	15%
Solder Pin Hole	57	576	9%
Missing	49	625	7%
Solder Crack	33	658	5%
Lain-lain	10	668	1%
	668		100%

4. BUAT AKUMULASI PERSENTASE

JENIS REJECT	FREKUENSI	AKUMULASI FREKUENSI	PERSENTASE DARI TOTAL	AKUMULASI PERSENTASE
Solder Short	222	222	33%	33%
No Solder	198	420	30%	63%
Solder Ball	99	519	15%	78%
Solder Pin Hole	57	576	9%	86%
Missing	49	625	7%	94%
Solder Crack	33	658	5%	99%
Lain-lain	10	668	1%	100%
	668		100%	

5. BUAT 1 SUMBU HORIZONTAL

Untuk Jenis Rejectnya dengan estimasi jumlah balok=jumlah jenis reject

6. BUAT SUMBU VERTIKAL 1- SISI KIRI

Untuk posisi jumlah frekuensi dan sesuaikan dengan skalanya

Frekuensi tertinggi adalah sebagai acuan skala teratas

7. BUAT SUMBU VERTIKAL-2 SISI KANAN

Untuk posisi akumulasi persentase

Posisi tertinggi adalah pada angka 100%

8. POSISIKAN ANGKA FREKUENSI PADA SETIAP JENIS REJECT

8. BUAT BAR ATAU BALOK FREKUENSI

Bar atau balok dibuat menyesuaikan Item Reject dan jumlah frekuensi

9. TAMPILKAN ANGKA FREKUENSI PADA POSISI TENGAH BALOK (POSISI ATAS)

10. TEMPATKAN TITIK SEJAJAR DENGAN AKUMULASI PERSEN DAN SEGARIS DENGAN JENIS REJECT

11. TARIK GARIS DARI ANGKA NOL MENUJU TITIK-TITIK POINT 10 DI ATAS SAMPAI ANGKA 100%

12. TAMPILKAN ANGKA DI POSISI TITIK-TITIK TERSEBUT